

Anexo 2

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

Convocatoria correspondiente al curso 2022-2023

(Resolución de 13 de diciembre de 2022 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

Código del ciclo: SANS02	Denominación completa del título: TÉCNICO SUPERIOR EN PRÓTESIS DENTALES
Clave o código del módulo: 0858	Denominación completa del módulo profesional: PRÓTESIS PARCIALES REMOVIBLES METÁLICAS, DE RESINA Y MIXTA

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<p>Cumplimente en todas las hojas los datos del aspirante correspondientes a: Apellidos, nombre, DNI, fecha y firma. Tenga disponible el DNI o documento acreditativo equivalente en la mesa.</p> <p>Lea atentamente las cuestiones planteadas antes de proceder a su realización:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El presente cuadernillo está formado por preguntas de tipo test. • Las respuestas tienen que ir contestadas en la hoja que existe para ello. • Las respuestas erróneas contarán negativamente. • Marque con un círculo la respuesta que considere correcta. • Si se equivoca, marque con una X la errónea o tache con una línea horizontal y marque con un círculo la correcta. No utilice líquido corrector (Tippex). • Si en una pregunta marca dos o más respuestas, se considerará mal contestada. • El examen se realiza con bolígrafo de tinta indeleble azul o negro (nunca lápiz ni bolígrafo rojo). • Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). • No utilizar material de consulta. • No desgrape las hojas que componen el cuadernillo. • Conteste también, si lo sabe, las preguntas de reserva.
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
<p>Esta prueba es de tipo test con cinco respuestas posibles. Cada respuesta correcta puntúa 0,2 y cada respuesta resuelta de forma incorrecta resta 0,05 puntos. La calificación final se calcula según la siguiente ecuación:</p> $\text{Calificación} = \frac{\text{Aciertos} - (\text{Errores/opciones}-1)}{\text{Nº preguntas totales}} \times 10$ <p>Es necesario obtener como mínimo una calificación de 5 para aprobar</p> <p>Esta prueba es eliminatoria: Hay que superarla para poder realizar la segunda parte.</p> <p>Si se supera supone el 60 % de la nota final del módulo.</p>

CALIFICACIÓN
.....

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.	Fecha:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA:

- ¿A qué clase de Kennedy pertenece una arcada que presenta incisivos centrales, incisivos laterales, caninos y terceros molares?:
 - Clase III modificación 1.
 - Clase III modificación 2.
 - Clase III modificación 3.
 - Clase I modificación 1.
 - Ninguna de las anteriores.
- ¿Durante cuánto tiempo se debe espatular al vacío la mezcla revestimiento, agua y líquido expansor?:
 - Aproximadamente 2 minutos.
 - Aproximadamente 30 minutos.
 - Aproximadamente 3 horas.
 - Aproximadamente 30 segundos.
 - Aproximadamente 180 segundos.
- ¿A qué temperatura debe programarse el horno para endurecer el modelo de revestimiento?:
 - A temperatura ambiente.
 - Aproximadamente 250 °C.
 - Aproximadamente 45 °C.
 - Aproximadamente 900 °C.
 - Aproximadamente 125 °C.
- La temperatura de vertido de la gelatina, cuando se utiliza para duplicar modelos de revestimiento debe ser:
 - Aproximadamente 120 °C.
 - Aproximadamente 250 °C.
 - Aproximadamente 50 °C.
 - A temperatura ambiente.
 - Aproximadamente 90 °C.
- El marcaje se realiza:
 - Por todo el modelo refractario.
 - Por todo el diseño realizado en el modelo maestro.
 - Únicamente en las sillas y en el conector mayor del modelo refractario.
 - En algunas zonas del diseño realizado en el modelo maestro.
 - Con mucho cuidado en el negativo realizado en gelatina.
- No es correcto que al duplicar el modelo maestro con gelatina para obtener el modelo de revestimiento:
 - La gelatina absorbe agua del modelo de escayola si éste está muy seco.
 - El revestimiento absorbe agua de la gelatina.
 - El modelo de escayola debe introducirse previamente en líquido endurecedor.
 - El modelo de revestimiento debe introducirse en el horno.
 - Con el paso del tiempo la gelatina se deshidrata si no está en contacto con agua o en un recipiente bien cerrado.
- ¿Por qué deben recubrirse internamente, con una cinta ignífuga libre de amianto, los cilindros de metal?:
 - Para que las preformas de cera se mantengan flexibles y no se vuelvan rígidas.
 - Para preservar el modelo de revestimiento y evitar que se rompa.
 - Para que se retenga mejor el revestimiento en el interior del cilindro.
 - Para que permita la expansión del revestimiento también hacia las paredes del cilindro.
 - Para que el modelo de revestimiento se mantenga seco.
- Las magnitudes que se pueden programar en un baño electrolítico son:
 - El voltaje y el tiempo.
 - La temperatura y el tiempo.
 - El voltaje y la intensidad de corriente.
 - La intensidad de corriente y el tiempo.
 - El voltaje y la temperatura.

9. ¿Cuál es la función de los agentes reductores en el revestimiento?:
- a) Aumentar la dureza y controlar el tiempo de fraguado del revestimiento.
 - b) Evitar que la prótesis metálica se desajuste por torsión de la propia estructura.
 - c) Favorecer la formación de una masa sólida dentro del revestimiento.
 - d) Compensar las reacciones de oxidación que se producen en el metal al fundirse.
 - e) Soportar temperaturas muy altas sin que se queme el revestimiento ni se deforme.
10. En la soldadura TIG:
- a) Se deben proteger con revestimiento las zonas de resina cercanas al punto a soldar.
 - b) Se utiliza un metal de aportación con un punto de fusión inferior al de la aleación de la prótesis a soldar.
 - c) Se deben proteger con revestimiento todas las zonas de la PPRM excepto las que vaya a soldar.
 - d) Se utiliza un electrodo de tungsteno que soporta hasta 3000 °C sin fundirse.
 - e) La pieza a soldar debe estar rodeada de un gas inerte como el cobre coloidal.
11. La función de un fundente es:
- a) Aumentar la resistencia del metal de aportación para una soldadura.
 - b) Favorecer la fluidez del metal de aportación al realizar una soldadura.
 - c) Disminuir la temperatura de fusión de una aleación metálica.
 - d) Aislar la zona proximal al área que se va a soldar.
 - e) Aumentar la maleabilidad de la aleación metálica que constituye la prótesis dental.
12. Una aleación eutéctica es:
- a) Una aleación que genera un efecto de pasividad.
 - b) Una aleación que funde a temperatura mayor que los metales que la forman por separado.
 - c) Una aleación con un punto de fusión más bajo que el que poseen individualmente los metales que la forman.
 - d) Una aleación más resistente que los metales que la forman por separado.
 - e) La formada por metales del grupo lantánidos y actínidos.
13. No es cierto que:
- a) La resistencia de la soldadura es inversamente proporcional a su contenido en oro.
 - b) Los cilindros metálicos solo permiten la expansión del revestimiento hacia los extremos del cilindro.
 - c) Los apoyos indirectos son los más adecuados en una clase I y II de Kennedy.
 - d) Los revestimientos al yeso son los que más se utilizan para colar aleaciones de metal base.
 - e) La llama de un soplete de oxiacetileno tiene un poder calórico mayor que la de otros sopletes (butano/aire, propano/oxígeno, etc.).
14. No es correcto que:
- a) Si la extensión del espacio edéntulo es corta, se elegirá un conector mayor en forma de barra y no una placa.
 - b) Si la mucosa alveolar es delgada y desplazable, se elegirá un conector mayor en forma de placa y no una barra.
 - c) Si la condición periodontal es buena, se elegirá un conector mayor en forma de barra y no una placa.
 - d) Si la dentición del maxilar opuesto es natural se elegirá un conector mayor en forma de placa y no una barra.
 - e) Si el reborde alveolar está reabsorbido se elegirá un conector mayor en forma de barra y no una placa.
15. En la comparativa entre el titanio y el Cr-Co utilizados para elaborar esqueléticos, sólo es cierto que:
- a) El titanio es más duro, tiene un punto de fusión mayor, es más biocompatible y es conveniente colarlo en atmósfera protectora de argón.
 - b) El titanio es más blando, tiene un punto de fusión mayor, es más biocompatible y no es conveniente colarlo en atmósfera protectora de argón.
 - c) El titanio es más duro, más biocompatible y es conveniente colarlo en vacío.
 - d) El titanio es más duro, tiene un punto de fusión menor, es menos biocompatible y es conveniente colarlo en atmósfera protectora de argón.
 - e) El titanio es más blando, tiene un punto de fusión mayor, es más biocompatible y es conveniente colarlo en atmósfera protectora de argón.
16. En relación al tratamiento que debe realizarse a la estructura metálica, no es correcto que:
- a) Se elimina el revestimiento muy adherido con la arenadora.
 - b) Se cortan los bebederos con los discos de carborundo.
 - c) El baño electrolítico, de utilizarse, le conferirá brillo al metal.
 - d) Toda la estructura debe ser pulida con fresas de sílice, diamante y fresas de acero inoxidable, en su parte exterior e interior.
 - e) El baño de ultrasonidos se utiliza finalmente como alternativa a la limpieza manual que utiliza detergentes agresivos, eliminando cuidadosamente restos que queden en la prótesis dental.
17. Los apoyos oclusales geminados consisten en:
- a) Poner los apoyos en las piezas más cercanas a las zonas edéntulas intercalares.
 - b) Poner apoyos en dientes antagonistas de forma que tengan contacto entre ellos.
 - c) Poner dos apoyos oclusales en el mismo diente, uno por mesial y otro por distal.
 - d) Poner en dos dientes adyacentes los apoyos, es decir, en distal de un diente y en mesial del siguiente.
 - e) Poner los apoyos en las mismas piezas de distintas hemiarquadas.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.	Fecha:	

18. Comparados con los revestimientos de grano fino, los revestimientos de grano grueso:
- Eliminan peor los gases.
 - Tienen mayor precisión para reproducir los detalles.
 - Producen colados con superficies más suaves y lisas.
 - Sufren menor expansión de fraguado y térmica.
 - Ninguna respuesta es correcta.
19. No es correcto que:
- El borde interno de la placa palatina en herradura debe ser recto y uniforme, no festoneado u ondulado.
 - La placa palatina en herradura se elige preferentemente a una barra palatina o a una placa palatina.
 - El soporte que presenta la placa palatina en herradura es pobre, al igual que su rigidez.
 - La placa palatina en herradura se utiliza para la clase I de Kennedy cuando además se sustituyan varios dientes anteriores.
 - La placa palatina en herradura se utiliza cuando el paciente no tolera un conector posterior o presenta un torus palatino que se extiende ampliamente hasta la zona posterior del paladar.
20. ¿Cuál de las siguientes frases es correcta?:
- A mayor ángulo de convergencia cervical del diente, menor será la retención disponible.
 - El ecuador protésico coincide siempre con el ecuador anatómico.
 - A mayor ángulo de convergencia cervical del diente, menor será su ángulo de divergencia.
 - Si se cambia la inclinación del modelo en el paralelómetro, la línea de máximo contorno no varía.
 - La zona superior a la línea de máximo contorno es la zona retentiva del diente.
21. No es correcto que:
- Para buscar la punta activa del retenedor se utilizan las galgas o rosetas.
 - La vía de inserción se localiza mediante el vástago de análisis.
 - Para un eje de inserción dado, la retención será menor cuanto menor sea el radio de la roseta o galga.
 - Tan solo la punta activa flexible de los ganchos o retenedores se sitúa siempre por encima de la línea de máximo contorno.
 - Si el brazo retentivo del gancho se coloca más lejos del ecuador del diente y más cerca del margen gingival, más retentivo será.
22. Si están ausentes de la boca todos los molares y los incisivos centrales, esa arcada se clasificará como:...
- Clase I de Kennedy modificación 1.
 - Clase II de Kennedy modificación 2.
 - Clase I de Kennedy modificación 2.
 - Clase II de Kennedy modificación 1.
 - Clase IV de Kennedy.
23. Los ganchos forjados de la prótesis parcial removible de resina:
- Deben realizarse previamente en cera y posteriormente colarse.
 - Se unen al metal de la prótesis soldándolos.
 - Se incorporan siempre a la prótesis por la parte macho del atache.
 - Se adhieren con cera pegajosa a la plancha base.
 - Van pegados a la retención realizada en la base del diente más cercano.
24. ¿Cuál es el principal inconveniente de añadir platino a una aleación?:
- Aumenta la oxidación durante el proceso de colado.
 - Colorea la aleación dándole un tono rojizo brillante.
 - Disminuye la dureza.
 - Aumenta mucho la temperatura de fusión.
 - Ninguna respuesta es correcta.
25. ¿Qué caracteriza a una aleación para PPRM que contenga cromo, cobalto y molibdeno?:
- El molibdeno es el metal que se utiliza para blanquear la aleación.
 - El cromo es el metal que mejor va a conducir el calor y la electricidad, además de blanquear la aleación.
 - El cobalto es el metal que absorbe los olores y sabores que dejan los otros metales en la boca.
 - Su temperatura de fusión está alrededor de 1500 °C.
 - Todas las respuestas son correctas.

26. Para colar titanio se necesita:
- Un crisol de cerámica o porcelana.
 - Un crisol de grafito.
 - Un crisol de oro.
 - Un crisol de cobre.
 - Un crisol de cobalto.
27. ¿Qué caracteriza al gancho tipo Roach en I?:
- Estéticamente es inaceptable colocarlo en piezas del sector anterior.
 - Cubre excesiva superficie dentaria, por lo que puede retener restos de alimentos y provocar enfermedades dentales.
 - No se puede utilizar si la altura oclusolingival es mínima.
 - Necesita un refuerzo por lingual por no tener capacidad de soporte o estabilización.
 - Todas las respuestas son correctas.
28. Posee un ánodo y un cátodo, e incluso puede llevar un sistema de agitación del líquido que contiene en la cuba:
- La gelatinadora.
 - El baño electrolítico.
 - El baño de ultrasonidos.
 - El calentador de cera por inducción.
 - Todas son correctas.
29. No es cierto que:
- Los ataches resilientes permiten movimientos entre sus partes.
 - En los ataches intracoronarios la parte hembra está incluida dentro de la pieza pilar.
 - Los ataches activables permiten modificar la retención.
 - En los ataches extracoronarios tanto el macho como la hembra se pueden incorporar a la parte fija, pero por fuera de ella.
 - En los ataches de retención por fricción macho y hembra se unen por atracción.
30. No es cierto que:
- El diseño triangular o tripódico de la estructura metálica es propio de una clase II de Kennedy.
 - Para colocar un atache se puede utilizar una microfresadora/paralelómetro.
 - La punta activa del gancho debe estar separada como mucho 1 mm del margen gingival.
 - Con el vástago de análisis se determina el eje de inserción de la prótesis.
 - El Split-cast sirve para poder remontar el modelo en el articulador en la misma posición.
31. ¿Qué tipo de ataches se elegirán preferentemente si la zona edéntula pertenece a una clase III de Kennedy?:
- Ataches rígidos.
 - Ataches resilientes.
 - Ataches atornillados.
 - Ataches ondulados.
 - Ataches de espiga.
32. El polígono de apoyo de una PPRM es:
- La cresta edéntula en la que se apoyan los dientes artificiales.
 - El polígono compuesto por el brazo de palanca y el brazo de resistencia.
 - El área comprendida entre las líneas de apoyo de la PPRM en la que no se debe incluir metal por delimitar zonas sensibles de la mucosa.
 - El área formada al unir todas las líneas de apoyo, en la que se encuentra comprometida la mayor parte de la estructura metálica de la PPRM.
 - El área delimitada por las crestas de los caninos y los trígonos retromolares.
33. En relación a los factores que influyen en la flexibilidad de un retenedor, no es correcto que:
- Cuanto más largo es el brazo, más elástico es.
 - Cuanto más delgado es el diámetro del brazo retentivo, más flexible es el retenedor.
 - Los retenedores de alambre forjado son más flexibles que los retenedores colados.
 - Las aleaciones de cromo cobalto no son tan flexibles como las aleaciones de oro.
 - Un brazo de igual espesor en toda su longitud es más flexible que el que se va adelgazando hacia su extremo.
34. Respecto a la velocidad que debe ajustarse en el micromotor del laboratorio dental en relación al trabajo que se lleva a cabo sobre la estructura metálica una vez colada:
- La velocidad para el alisado del metal con una fresa de carburo de tungsteno, debe ser baja, inferior a 1.000 rpm.
 - La velocidad a la que se cortarán los bebederos con los discos de carborundo debe ser superior a 85.000 rpm.
 - La velocidad de rotación para el pulido con gomas debe ser superior a 25.000 rpm.
 - La velocidad para conseguir el brillo espejo gracias a la fresa de algodón impregnada en pasta para abrillantar será como mínimo de 150000 rpm.
 - Ninguna es correcta.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

35. Antes de introducir el modelo con la resina autopolimerizable en la olla de polimerización, se aplicará sobre el modelo de escayola:

- Barniz separador de escayola y escayola.
- Barniz separador de escayola y resina.
- Barniz separador de escayola y cera.
- Laca espaciadora.
- Líquido liberador de tensiones para cera y siliconas.

36. La soldadura autógena:

- Necesita proteger las zonas adyacentes a la reparación.
- Es la que se realiza mediante un soplete.
- Necesita siempre un aporte externo de metal.
- Posee una resistencia a la corrosión en el punto de soldadura equiparable a la aleación de colado original.
- Presenta el inconveniente de calentar un área mayor que el punto específico necesario.

37. ¿Para qué se elabora en zigzag el extremo del gancho forjado de una prótesis parcial removible?:

- Para que sea más fácil elaborar el gancho.
- Para permitir una mayor flexibilidad del gancho.
- Para producir una mayor retención del gancho en la resina.
- Para que no se produzcan movimientos laterales de las piezas durante el polimerizado de la resina.
- Todas las respuestas son falsas.

38. No se necesitan muflas si se utiliza la técnica de vertido o de estampación para polimerizar la resina:

- Autopolimerizable, pero sí una llave o matriz de silicona.
- Termopolimerizable.
- Dentro de una inyectora.
- Pero se necesitarán al menos 2 horas para que acabe el proceso.
- Todas las respuestas son incorrectas.

39. Una prótesis parcial removible debe cumplir los principios biomecánicos de retención, soporte y estabilidad. ¿Qué es el soporte?:

- La resistencia a las fuerzas que actúan sobre una prótesis en el plano horizontal debidos a los contactos oclusales en planos inclinados.
- La resistencia a las fuerzas que actúan sobre una prótesis en sentido oblicuo al plano transversal de las piezas remanentes.
- La resistencia a las fuerzas que actúan sobre una prótesis en el sentido cervico-oclusal, durante la masticación de alimentos blandos.
- La resistencia a las fuerzas que actúan sobre una prótesis en el sentido ocluso-cervical, durante la masticación de alimentos duros.
- Ninguna de las anteriores.

40. ¿Cuáles son los ataches que permiten modificar la retención (disminuyéndola o aumentándola), cuando se pierde retención por efecto del desgaste y además están especialmente indicados para prótesis removibles dentosoportadas?:

- Los ataches extracoronales o extracoronarios.
- Los ataches activables.
- Los ataches de semiprecisión.
- Los ataches magnéticos atornillados.
- Los ataches articulados o resilientes.

41. "Resistencia que se opone a las fuerzas que se ejercen sobre una prótesis y que hacen que se mueva en el plano horizontal o de rotación" es la definición de:

- Alotropía.
- Electrólisis.
- Estabilidad.
- Retención.
- Soporte.

42. La línea eje es una de las líneas de ayuda para el diseño de una PPR y que se localiza:
- a) Perpendicularmente de la línea de rotación al punto más extremo de la carga.
 - b) A lo largo del paladar longitudinalmente dividiéndolo en dos partes iguales.
 - c) Por la mitad de la superficie masticatoria, desde el primer premolar hasta el segundo molar.
 - d) Formando un ángulo de 90 °C desde la línea de rotación hasta el punto final del brazo retentivo del gancho.
 - e) Idealmente entre el punto de apoyo derecho y el izquierdo, y forma por una parte el brazo de fuerza y por otra el brazo de carga.
43. La unión de los bebederos debe ser:
- a) A cualquier zona del esquelético.
 - b) A las zonas más anchas y gruesas del esquelético.
 - c) A los conectores menores.
 - d) A la zona más central del esquelético.
 - e) A las zonas de más difícil acceso por parte del metal (apoyos, ganchos...).
44. Si se elabora una prótesis con resinas flexibles como las poliamidas (por ejemplo, nylon), PMMA, etc.:
- a) Se necesitan mufas especiales e inyectora de resina.
 - b) Se realiza una llave o matriz de silicona de condensación.
 - c) Se utiliza una resina termopolimerizable.
 - d) La mufa se sujeta con una brida y se le aporta presión mediante una prensa hidráulica.
 - e) Ninguna respuesta es correcta.
45. ¿Para qué se bloquean los ganchos con cera en el modelo de trabajo?:
- a) Para poder paralelizar correctamente las piezas pilares.
 - b) Para no rasgar la gelatina al duplicar el modelo de trabajo.
 - c) Para evitar la rotura de las piezas en la elaboración del refractario.
 - d) Para crear un espacio entre el gancho y el diente.
 - e) Para saber la colocación de dichos ganchos en el modelo refractario.
46. El retenedor de Nally-Martinet:
- a) Rodea la pieza aislada en su totalidad.
 - b) Tiene un único brazo con una zona retentiva y otra recíproca.
 - c) No va asociado con ningún apoyo.
 - d) Es de unión vestibular.
 - e) Tiene dos brazos, uno retentivo y otro recíproco.
47. ¿Cuál de los siguientes ganchos es de unión vestibular?:
- a) El gancho en T.
 - b) El gancho en horquilla o en C.
 - c) El gancho de Ackers.
 - d) El gancho de Bonwill.
 - e) El gancho de Nally-Martinet.
48. El brazo retentivo de un gancho circunferencial:
- a) Se encuentra en zona retentiva en todo su contorno.
 - b) Es retentivo solamente en el tercio distal.
 - c) Abarca la zona lingual o palatina de la pieza pilar.
 - d) Está situado justo por encima de la línea de máximo contorno.
 - e) Es retentivo en todo su perímetro.
49. ¿Cuáles son los componentes de una prótesis parcial removible metálica?:
- a) Ganchos, conectores mayores, conector menor, retenedores, sillas metálicas y topes oclusales.
 - b) Dientes artificiales, encía acrílica, retenedores oclusales, apoyos con ganchos, armadura, bases y conectores metálicos.
 - c) Apoyos oclusales directos o indirectos, armadura o conector mayor, conector menor, dientes acrílicos, sillas mixtas, retenedores recíprocos y retenedores retentivos, ganchos flexibles, placas palatinas y planchas linguales.
 - d) Metálicos (conectores menores, apoyos, ganchos, sillas y conector mayor) y no metálicos (dientes artificiales y estructura acrílica).
 - e) Ninguna respuesta es correcta.
50. ¿Qué característica es fundamental en un conector mayor?:
- a) La elasticidad.
 - b) La reciprocidad.
 - c) La rigidez.
 - d) La ductilidad.
 - e) Ninguna respuesta es correcta.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./ N.I.E.:	Fecha:	

Preguntas de reserva:

51. La barra lingual:

- a) Es absolutamente obligatorio que tenga una sección circular.
- b) Dependiendo de la inclinación de la plataforma alveolar se separará más o menos de la mucosa.
- c) Se puede situar sobre el cingulo de los dientes anteriores.
- d) Debe separarse de la mucosa 0.2 mm.
- e) Es un conector poco utilizado.

52. El diseño triangular o tripódico de la estructura metálica:

- a) Está indicado para una clase III de Kennedy.
- b) Está relacionado con una clase IV de Kennedy.
- c) Es propio de la clase I de Kennedy.
- d) No está indicado para ninguna clase de Kennedy.
- e) Es propio de una clase II de Kennedy.

53. El corindón utilizado para chorrear esqueléticos:

- a) Casi siempre es de 125 – 250 micras; aunque puedo utilizar mezclas de distintos grosores o incluso corindón de menor diámetro para determinadas zonas.
- b) Casi siempre es de 1250 - 2500 micras; aunque puedo utilizar mezclas de mayores grosores.
- c) Siempre es de 125 – 250 micras; no puedo utilizar jamás otros grosores.
- d) Casi siempre es de 50 micras; aunque puedo utilizar mezclas de distintos grosores o incluso corindón de menor diámetro para determinadas zonas.
- e) Ninguna respuesta es correcta.

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I./N.I.E.:	Fecha:	

1. A B C D E		26. A B C D E
2. A B C D E		27. A B C D E
3. A B C D E		28. A B C D E
4. A B C D E		29. A B C D E
5. A B C D E		30. A B C D E
6. A B C D E		31. A B C D E
7. A B C D E		32. A B C D E
8. A B C D E		33. A B C D E
9. A B C D E		34. A B C D E
10. A B C D E		35. A B C D E
11. A B C D E		36. A B C D E
12. A B C D E		37. A B C D E
13. A B C D E		38. A B C D E
14. A B C D E		39. A B C D E
15. A B C D E		40. A B C D E
16. A B C D E		41. A B C D E
17. A B C D E		42. A B C D E
18. A B C D E		43. A B C D E
19. A B C D E		44. A B C D E
20. A B C D E		45. A B C D E
21. A B C D E		46. A B C D E
22. A B C D E		47. A B C D E
23. A B C D E		48. A B C D E
24. A B C D E		49. A B C D E
25. A B C D E		50. A B C D E
Preguntas de reserva:		51. A B C D E
		52. A B C D E
		53. A B C D E